Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение « Студенческая средняя общеобразовательная школа № 12»

ПАСПОРТ

КАБИНЕТА

технологии

(для мальчиков)

П. Студенческий

**СОДЕРЖАНИЕ ПАСПОРТА**

 Стр.

1. Договор о полной материальной ответственности . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

2. Мебель . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

3. ТСО. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

4. Оборудование, приспособления и инструменты . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

5. Дидактический материал . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

6. Библиотека кабинета . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

7. Перспективный план развития кабинета…………………………………………

8. Акт-разрешение на проведение занятий . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

9. Инструкция по охране труда . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

10. Инструкция по технике безопасности . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

11. График работы кабинета . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

12. Ведомость приемки кабинета . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

**МЕБЕЛЬ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Учебный год** (количество) |
|  |  | **2016-2017** | **2017-2018** | **2018-2019** | **2019-2020** | **2020-2021** |
| 1 | Шкаф закрытый 1.5 | 2 | 2 | 2 |  |  |
| 2 | Стол ученический #5 | 14 | 20 | 20 |  |  |
| 3 | Стул полумягкий | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 4 | Доска | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 5 | Носики для мусора | 1 | 1 | 1 |  |  |

**ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И ИНСТРУМЕНТЫ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Учебный год** (количество) |
|  |  | **2016-2017** | **2017-2018** | **2018-2019** | **2019-2020** | **2020-2021** |
| 1 | Ножовка по дереву |  | 10 | 10 |  |  |
| 2 | Верстак с ящиками | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 3 | Верстак столярный | 10 | 10 | 10 |  |  |
| 4 | Верстак слесарный | 10 | 10 | 10 |  |  |
| 5 | Тиски | 11 | 11 | 11 |  |  |
| 6 | Станок ТВ -6 | 3 | 3 | 3 |  |  |
| 7 | Станок СЗШ - 1 | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 8 | Станок 2М112 | 2 | 2 | 2 |  |  |
| 9 | Станок НГФ – 110ш | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 10 | Шуруповёрт | - | 1 | 1 |  |  |
| 11 | Электролобзик | - | 1 | 1 |  |  |
| 12 | Станок заточной | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 13 | Молоток | 8 | 10 | 10 |  |  |
| 14 | Ножовка по металлу | 2 | 7 | 7 |  |  |
| 15 | Прибор для выжигания « Спарта» |  | 5 | 5 |  |  |
| 16 | Рубанок | 12 | 2 | 2 |  |  |
| 17 | Напильник плоский | 10 | 10 | 12 |  |  |
| 18 | Напильник круглый | 3 | 3 | 3 |  |  |
| 19 | Линейка металлическая 100см | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 20 | Линейка металлическая с уровнем 50 см | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 21 | Уголок | 10 | 10 | 10 |  |  |
| 22 | Лобзик ручной | 10 |  |  |  |  |
| 23 | Киянка | 6 | 10 | 10 |  |  |
| 24 | Набор резцов по дереву | 4 | 5 | 5 |  |  |
| 25 | Коловорот |  | 1 | 1 |  |  |
| 26 | Штангенциркуль | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 27 | Стамеска | 4 | 6 | 6 |  |  |

**МЕТОДИЧЕСКИЕ ПОСОБИЯ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Учебный год** (количество) |
|  |  | **2016-2017** | **2017-2018** | **2018-2019** | **2019-2020** | **2020-2021** |
| 1 | Технология. Индустриальные технологии. 5 класс. А.Т.Тищенко, В.Д.Симоненко,Вентана-Граф, 2013 | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 2 | Рабочие программы. Технологические карты уроков. Технология 5 класс. А.Т.Тищенко,Н.В. Синица. | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 3 | Рабочие программы. Технологические карты уроков. Технология 6 класс.А.Т.Тищенко, Н.В. Синица. | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 4 | Технология. Технологии ведения дома. Технологические карты 7 класс А.Т.Тищенко,Н. В.Синица. | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 5 | Рабочие программы. Технологические карты уроков. Технология 8 класс. По учебнику В.Д.Симоненко |  | 1 | 1 |  |  |
| 6 | Технология программа 5-8 класс.А.Т.Тищенко Н.В.Синица, Вентана-Граф, 2013 | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 7 | Тематическое планирование технологии 5-9 классы. О.В.Павлова, Г.П.Попова. Издательство «Учитель», Волгоград, 2014 г. | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 8 | Выбор профессии: оценка готовности школьников.9-11 классы. | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 9 | Методика преподавания технологии с практикумом. | 1 | 1 | 1 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Перечень плакатов по учебному предмету «Технология»**

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п | Название плаката, раздела |
| **Электротехника** |
| 1. | Оконцевание проводов. |
| 2. | Электронагревательные приборы. |
| 3. | Монтаж электропроводки. |
| 4. | Электрическая цепь. |
| 5. | Элементы электрической цепи. |
| 6. | Электротехнические изделия. |
| **Столярное и слесарное дело.** |
| 7. | Строгание,сверление,долбление. |
| 8. | Технологическая карта. |
| 9. | Пиление,выпиливание, зачистка. |
| 10. | Разметка заготовок. |
| 11. | Ручной столярный инструмент. |
| 12. | Типы графических изображений. |
| 13. | Токарный и сверлильный станок. |
| 14. | Черчение чертежа. |
| 15. | Изготовление болта. |
| 16. | Устройство столярного верстака. |
| 17. | Сборка изделия. |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**БИБЛИОТЕКА КАБИНЕТА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Учебный год** (количество) |
|  |  | **2016-2017** | **2017-2018** | **2018-2019** | **2019-2020** | **2020-2021** |
| 1 | Слесарное дело. Н.И.Макленко, Е.М.Кролик.СельхозГИЗ,1954 г. |  | 1 | 1 |  |  |
| 2 | Занятия по техническому труду.Г.Б.Волошин, А.А.Воронов.Москва «Просвещение»,1985 г. | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 3 | Мастерим из древесины.Э.В.Рихвкс.Просвещение,1989 г. | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 4 | Столярное дело.Г.И.Кулебакин.Стройиздат,1987 г. | 1 | 1 | 1 |  |  |
| 5 | Выпиливание лобзиком.Ф.А.Шемуратов.Легпромбытиздат,1983 г. | 1 | 1 | 1 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

«Утверждаю»

Директор

МАОУ « Студенческая СОШ № 12»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Н.К.Наймушина

Перспективный план развития кабинета

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(2018-2020г.г.)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Что планируется** | **Сроки** | **Ответственный** | **Итог** |
| Замена верстаков для деревообработки | 06-08.2019 | ЗОТОВ Е.В. |  |
| Ремонт восстановление станочного оборудования Станок ТВ-6 | 01.2019 | ЗОТОВ Е.В. |  |
| Обслуживание станочного оборудования | 06-08.2019 | ЗОТОВ Е.В. |  |
| Положение фонда инструментов | 2019 | ЗОТОВ Е.В. |  |
| Пополнение мастерской наглядными пособиями  | 2019-2020 | ЗОТОВ Е.В. |  |
| Изготовление стенда по электротехнике | 02-05.2019 | ЗОТОВ Е.В. |  |

**УТВЕРЖДАЮ СОГЛАСОВАНО**

 **ДИРЕКТОР ШКОЛЫ ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ПК**

 **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) \_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)**

подписьрасшифровка подписи подпись расшифровка подписи

 **«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**200\_г. **«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**200\_г.

**СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА № 12**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА**

**№ \_\_\_**

1. Соответствие кабинета требованиям ВСН 50-86 (Ведомственные строительные нормы), правилам противопожарной безопасности, электробезопасности.
2. Наличие акта-разрешения на эксплуатацию кабинета.
3. Наличие инструкции по охране труда и технике безопасности в кабинетах начальных классов, утвержденной приказом директора школы.
4. Соблюдение санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПиН 2.4.2.2821-10

«Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях».

1. Соответствие освещения требованиям санитарных норм.
2. Наличие бытового термометра для контроля температурного режима учебного кабинета
3. Соблюдение воздушно-теплового режима.
4. Соответствие учебной мебели росто-возрастным особенностям обучающихся, наличие цветовой маркировки.
5. Соблюдение требований пожарной безопасности.
6. Наличие памятки по оказанию доврачебной помощи при несчастном случае.
7. Наличие аптечки.
8. Наличие инструкций по охране труда.
9. Наличие журнала регистрации инструктажей по охране труда учащихся.

**ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при проведении занятий в кабинете «Технология»**

***1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА***

1.1. К занятиям в кабинете технологии допускаются учащиеся, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К проведению занятий допускаются учителя, прошедшие  медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.

1.2. При проведении занятий учащиеся должны соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. При проведении занятий в кабинете технологии  возможно воздействие на учащихся следующих опасных и вредных факторов:

- нарушение осанки, искривление позвоночника, развитие близорукости при неправильном подборе размеров мебели;

- нарушение остроты зрения при недостаточной освещенности в кабинете;

- поражение электрическим током при неисправном электрооборудовании кабинета;

- появление ожогов при неосторожном обращении с утюгом, горячими предметами при приготовлении пищи, порезы рук при работе с ножницами, ножом,  ранение иглой.

1.4. Ответственность за выполнение правил техники безопасности, производственной санитарии и за охрану жизни и здоровья учащихся во время работы в кабинете технологии несут  учителя, которые руководят этой работой.

1.5. Медицинский осмотр должен проводиться не реже одного раза в год.

1.6. В кабинете должен быть  комнатный термометр  для контроля температурного режима.

1.7. Режим работы учащихся в кабинете технологии регламентирован учебными планами в соответствии с программой обучения.

1.8. Проведение обучения и работы учащихся в кабинете технологии допускается при выполнении всех требований Правил работы в кабинете технологии.

1.9. Кабинет и оборудование должны содержаться в исправности и чистоте.

1.10. Учителя и учащиеся должны иметь специальную форму для занятий в мастерской технологии (халат или фартук с нарукавниками).

1.11. Учитель технологии обязан строго следить за выполнением учащимися  в кабинете технологии требований по мерам индивидуальной защиты во время работы, а также обеспечить надлежащий уход за индивидуальными защитными приспособлениями.

1.12. В процессе занятий учащиеся должны соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте свое рабочее место, соблюдать правила поведения учащихся.

1.13. Учитель обязан:

- пройти инструктаж по охране труда при работе в кабинете технологии;

- проводить инструктаж учащихся по охране труда перед каждым отдельным видом работы с обязательной отметкой в «Журнале инструктажа по охране труда» и  классном журнале;

- при проведении занятий соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения;

- обучать школьников правильному и безопасному обращению с находящимся в кабинете технологии оборудованием, безопасным методам выполнения работ и следить за соблюдением учащимися мер безопасности;

-  обеспечить безопасное использование электрических плит, мойки, швейных машин, утюгов и другого оборудования при проведении занятий в кабинете технологии;

- следить за выполнением требований Инструкции учащимися;
- перед началом занятий проверять исправность электроплит, утюгов, швейных машин и другого учебного оборудования в кабинете;

- обеспечить устойчивость мебели и оборудования, имеющихся в кабинете, в т.ч. и классной доски;
- о возникающих неполадках сообщить администрации школы (гимназии);
- исключить из пользования непригодное оборудование;
- обеспечить наличие в кабинете средств индивидуальной защиты (ватно-марлевых повязок, халатов, косынок, нарукавников, наперстков);
- проверять наличие спецодежды у учащихся перед началом уроков;
- обеспечить необходимые для оказания первой помощи медицинские и перевязочные  материалы (аптечку), телефон ближайшего медицинского учреждения;
- организовать рабочие места для школьников в соответствии с требованиями техники безопасности;

- обучать школьников правильному и безопасному обращению с находящимся в  кабинетах швейного дела и кулинарии оборудованием, безопасным методам выполнения работ и следить за соблюдением учащимися мер безопасности;

- обеспечить свободный доступ к каждому рабочему месту. Учитель должен довести до сведения учащихся, что запрещается загромождать проходы между рядами сумками и портфелями;

- при несчастном случае немедленно оказать первую помощь и сообщить о происшедшем врачу и администрации школы (гимназии).

1.14.**Учителю запрещается:**

-нарушать инструкцию по охране труда в кабинетах технологии;
- допускать к занятиям учащихся, не прошедших медицинский осмотр и инструктаж по охране труда в кабинете технологии;

-использовать неисправное и непроверенное оборудование;
-оставлять учащихся без присмотра на перемене и во время занятий;
-оставлять включенными электроприборы;
-закрывать дверь кабинета на ключ во время занятий.

1.15. Учитель должен довести до сведения учащихся и обеспечить выполнение ими следующих требований:

**Учащимся запрещается:**- загромождать проходы между рядами сумками и портфелями;
- подходить к открытым окнам и открывать фрамуги;
- толкать друг друга, кидать различные предметы друг в друга;
- трогать и включать электроприборы, самостоятельно включать и выключать свет, утюг, пользоваться швейной машиной без разрешения учителя;
- хлопать дверью;
- приносить в школу острые, колющие и другие опасные для жизни и здоровья предметы, химические вещества.
**Учащиеся обязаны:**- во время проведения уроков и перемен соблюдать правила внутреннего распорядка;

- соблюдать технику безопасности при пользовании инструментом и станочным оборудованием;

- при несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая  обязан немедленно сообщить учителю, который сообщает об этом врачу и администрации школы (гимназии).

1.16. Ответственность за выполнение правил техники безопасности, производственной санитарии и за охрану жизни и здоровья учащихся во время работы в мастерской несут учителя, которые руководят этой работой.

1.17. Учащиеся, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности, и со всеми учащимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

***2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЗАНЯТИЙ***

2.1**. Учитель обязан:**- пройти инструктаж по охране труда в кабинетах технологии;
- провести инструктаж с учащимися по охране труда в кабинетах технологии;
- включить полностью освещение в кабинете, убедиться в исправной работе светильников.

Наименьшая освещенность в кабинете должна быть не менее 300 лк (20 Вт/кв. м) при люминесцентных лампах и не менее 150 лк (48 Вт/кв. м) при лампах накаливания;

- убедиться в исправности электрооборудования кабинета: светильники должны быть надежно подвешены к потолку и иметь светорассеивающую арматуру; коммутационные коробки должны быть закрыты крышками; корпуса и крышки выключателей и розеток не должны иметь трещин и сколов, а также оголенных контактов;

- убедиться в исправности технических средств обучения;
- убедиться в исправности используемого инструмента и оборудования;

- перед включением электроинструмента проверить  исправность шнура питания;
- при включении плиты штепсельную вилку ввести в гнездо штепсельной розетки до отказа. Не допускать выключения вилки дерганием за шнур;

- проверять наличие и исправность заземления станочного оборудования;
- проверить внешний вид учащихся: наличие специальной одежды;

- проверить санитарное состояние мастерской, убедиться в целостности стекол в окнах и провести сквозное проветривание кабинета;
- убедиться в том, что температура воздуха в кабинетах технологии находится в пределах 18-20°С;
- обеспечить учащихся исправным инструментом;
- обеспечить безопасные условия хранения инвентаря и оборудования: инструмент должен находиться в специальных ящиках, шкафах, столиках у оборудования;

- обеспечить чистоту окон: стекла окон в кабинете должны очищаться от пыли и грязи, очистка светильников должна проводиться не реже двух раз в год. Привлекать учащихся к этим работам запрещается. Мытье окон и очистка светильников  категорически запрещается  без прохождения  целевого инструктажа у заместителя  директора;

- размещение учащихся за столами проводить согласно требованиям СанПин: рабочие столы должны  соответствовать  росту учащихся:

- учащимся со значительным снижением слуха рабочие места отводятся за первыми и вторыми столами. Учащимся с пониженной остротой зрения места отводятся ближе к окну за первыми столами. Учащимся с ревматическими заболеваниями, склонным к частым ангинам и острым воспалениям верхних дыхательных путей, рабочие места отводятся дальше от окон. Не менее двух раз в год учащихся, сидящих в крайних первом и
третьем рядах, меняют местами с целью предупреждения нарушения осанки и искривления позвоночника.

- с целью обеспечения надлежащей естественной освещенности в кабинете не расставлять на подоконниках цветы.

- все используемые в кабинете демонстрационные электрические приборы должны быть исправны и иметь заземление или зануление.

**2.2. Учителю запрещается:**

- допускать к занятиям учащихся, не прошедших инструктаж по охране труда и технике безопасности  при проведении занятий в учебных мастерских;

- ставить какие-либо предметы на шкафы;

- допускать эксплуатацию неустойчиво закрепленных шкафов, неисправных швейных машин, электроплит, утюгов, классной доски, парт, немедленно принять меры по устранению неполадок.

**2.3. Учащиеся обязаны:**

- пройти инструктаж по охране труда в кабинетах технологии;

- выполнять требования охраны труда и правила для учащихся на занятиях в кабинетах технологии.

**2.4. Учащимся запрещается:**

- трогать розетки,  включать швейные машины, утюги. Электроплиты и другие электроприборы без разрешения учителя;

- нарушать требования учителя по охране труда в кабинетах технологии;

- находиться в кабинетах технологии в отсутствии учителя;

- бегать без разрешения учителя, толкать друг друга, кидать различные предметы друг в друга.

***3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ  ЗАНЯТИЙ***

**3.1. Учащиеся обязаны:**

- соблюдать требования учителя и правила поведения на уроке;

- использовать оборудование кабинета  только с разрешения и по команде (сигналу) учителя;

- во время проведения физкультминуток аккуратно выполнять упражнения;

- соблюдать следующие правила охраны труда:

\* **При работе на токарном станке:**

1. Общие требования охраны труда

1.1 К самостоятельной работе на токарных станках допускаются лица, прошедшие медицинское освидетельствование, вводный инструктаж, первичный инструктаж, обучение и стажировку на рабочем месте, проверку знаний требований охраны труда, имеющие группу по электробезопасности не ниже I и соответствующую квалификацию согласно тарифно-квалификационного справочника.
1.2 При работе на токарных станках необходимо:
1.2.1 Выполнять только ту работу, которая определена рабочей инструкцией.
1.2.2 Выполнять правила внутреннего трудового распорядка.
1.2.3 Правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты.
1.2.4 Соблюдать требования охраны труда.
1.2.5 Немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).
1.2.6 Проходить обучение безопасным методам и приемам выполнения работ и оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, инструктаж по охране труда, проверку знаний требований охраны труда.
1.2.7 Проходить обязательные периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования), а также проходить внеочередные медицинские осмотры (обследования) по направлению работодателя в случаях, предусмотренных Трудовым кодексом и иными федеральными законами.
1.2.8 Уметь оказывать первую помощь пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях.
1.2.9 Уметь применять первичные средства пожаротушения.
1.3 При работе на токарных станках, характерны и присутствуют следующие опасные и вредные производственные факторы:
-опасные уровни напряжения в электрических цепях, замыкания которых может пройти через тело человека;
-вращающиеся детали станка;
-острые лезвия режущего инструмента, острые кромки и заусенцы исходных ма¬териалов;
-недостаточная освещенность рабочей зоны;
-опасности возникновения пожара;
1.4 Работники, работающие на токарных станках, должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты и Коллективным договором.
1.5 В случаях травмирования или недомогания необходимо прекратить работу, известить об этом руководителя работ и обратиться в медицинское учреждение.
1.6 За невыполнение данной инструкции виновные привлекаются к ответственности согласно законодательства Российской Федерации.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1 Надеть и тщательно застегнуть установленную по действующим нормам специальную одежду и технологическую обувь в соответствии с характером предстоящей работы.
2.2 Проверить внешним осмотром исправность инструмента, станка. На станках кожухи предохранительные в наличии, защитные устройства исправны, заземление не нарушено.
2.3 Приготовить крючок для удаления стружки, ключи и другой инструмент. Нельзя применять крючок в виде петли.
2.4 Проверить на холостом ходу станка:
-исправность органов управления (механизмов главного движения подачи, пуска, остановку движения и др.);
-исправность системы смазки и охлаждения;
-исправность фиксации рычагов включения и выключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключена).
2.5 Проверить наличие и качество исходных материалов необходимых для выполнения производственного задания.
2.6 Обо всех недостатках и неисправностях, обнаруженных при осмотре на рабочем месте, доложить непосредственному руководителю для принятия мер к их полному устранению.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1 Проверить правильность установки изделия до пуска станка.
3.2 Обрабатываемую деталь необходимо надёжно закрепить в патроне или центрах. Запрещается для ускорения остановки станка тормозить патрон или планшайбу рукой.
3.3 При обработке детали в центрах нужно внимательно следить за состоянием центров и своевременно смазывать их, если этого не делать, центры быстро срабатываются и деталь будет выпадать из них.
3.4 Крепёжные приспособления (патрон, планшайба и т.п.) должны быть установлены на станке так, чтобы исключить возможность самоотвинчивания или срыва их со шпинделя при работе и при реверсном вращении шпинделя.
3.5 Зажимные устройства (задний центр, патрон и т.п.) токарных станков должны обеспечивать и надёжное закрепление детали.
3.6 Крепёжные приспособления (патрон, планшайба) не должны иметь на наружных образующих поверхностях выступающих частей или не заделанных открытых углублений. В исключительных случаях патрон и планшайба с выступающими частями должны быть ограждены.
3.7 Для обточки изделий большой длины должны применяться люнеты.
3.8 При обработке металлов, дающих свивную стружку, должны применяться инструменты и приспособления для дробления стружки (стружколомы) в процессе резания, а для металлов, дающих при обработке стружку скалывания, должны применяться стружкоотводчики.
3.9 При полировке и опиловке изделий на станках должны применяться способы и приспособления, обеспечивающие безопасное выполнение этих операций.
3.10 Зачищать обрабатываемые детали на станках наждачным полотном необходимо только с помощью соответствующих приспособлений.
3.11 Устанавливать и снимать патрон или планшайбу разрешается только после полной остановки станка.
3.12 Для установки резца разрешается пользоваться только специальными подкладками, по площади равными всей опорной части резца.
3.13 У хомута для закрепления обрабатываемого изделия в центрах должен быть потайной прижимной болт, который не может зацепить рукав рабочего или поранить его руку.
3.14 Необходимо периодически проверять надёжность крепления задней бабки и не допускать её смещения или вибрацию. Если изделие вращается в сторону свинчивания патрона, нужно внимательно наблюдать за положением патрона и своевременно его закреплять.
3.15 При закреплении изделия в патроне установочный винт должен находиться в вертикальном положении, а не в наклонном, при котором патрон может повернуться и ключом прижать руки рабочего к станине станка.
3.16 При ручной обработке деталей напильником на токарном станке имеющиеся на поверхности детали вырезы или прорезы должны быть заделаны вставками.
3.17 При зачистке деталей наждачной шкуркой нужно пользоваться специальными прижимными колодками, а при зачистке внутренних поверхностей – круглой оправкой.
3.18 При обработке пруткового металла конец прутка, выступающий из шпинделя, необходимо оградить.
3.19 Нельзя включать самоход до соприкосновения резца с деталью. Во избежание поломки резца подводить его к обрабатываемой детали следует медленно и осторожно.
3.20 Перед тем как приступить к ручной обработке детали (шабровке, зачистке и шлифовке) на токарном станке, следует отвести суппорт в сторону на безопасное расстояние.
3.21 Перед тем как остановить станок, резец необходимо отвести от изделия.
3.22 Чистка, смазка и обтирка станка, смена деталей или режущего инструмента, уборка стружек из-под станка должны производиться только после полной остановки станка, отходить от станка разрешается также только после полной его остановки.
3.23 При пропадании электрического напряжения удалить обрабатываемую деталь и выключить станок.
3.24 При уходе с рабочего места (даже кратковременного) токарь должен отключить станок от источника питания.
3.25 Не допускать в производственные помещения и не разрешать работу на станках посторонним лицам.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1 При возникновении аварий и ситуаций, которые могут привести к авариям и несчастным случаям, необходимо:
4.1.1 Немедленно прекратить работы и известить руководителя работ.
4.1.2 Под руководством руководителя работ оперативно принять меры по устранению причин аварий или ситуаций, которые могут привести к авариям или несчастным случаям.
4.2 При возникновении пожара, задымлении:
4.2.1 Немедленно сообщить по телефону «01» в пожарную охрану, оповестить работающих, поставить в известность руководителя подразделения, сообщить о возгорании на пост охраны.
4.2.2 Открыть запасные выходы из здания, обесточить электропитание, закрыть окна и прикрыть двери.
4.2.3 Приступить к тушению пожара первичными средствами пожаротушения, если это не сопряжено с риском для жизни.
4.2.4 Организовать встречу пожарной команды.
4.2.5 Покинуть здание и находиться в зоне эвакуации.
4.3 При несчастном случае:
4.3.1 Немедленно организовать первую помощь пострадавшему и при необходимости доставку его в медицинскую организацию.
4.3.2 Принять неотложные меры по предотвращению развития аварийной или иной чрезвычайной ситуации и воздействия травмирующих факторов на других лиц.
4.3.3 Сохранить до начала расследования несчастного случая обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц и не ведет к катастрофе, аварии или возникновению иных чрезвычайных обстоятельств, а в случае невозможности ее сохранения – зафиксировать сложившуюся обстановку (составить схемы, провести другие мероприятия).

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1 Выключить станок, дождаться его полной остановки.
5.2 Привести в исходное состояние станок.
5.3 Инструмент и приспособления очистить с соблюдением мер предосторожности, острые кромки инструмента обметать щеткой, сложить на место хранения, убрать отходы в предназначенную для этого тару.
5.4 Снять спецодежду, осмотреть, вычистить и убрать в специально отведённое место.
5.5 Необходимо тщательно вымыть лицо и руки тёплой водой с мылом.
5.6 Об окончании работы и всех замечаниях, недостатках доложить непосредственному руководителю для принятия мер по их устранению.

\* **При работе на сверлильном станке:**

1. Общие требования охраны труда

1.1 К самостоятельной работе на сверлильных станках допускаются лица, достигшие возраста 18 лет, прошедшие обязательное медицинское освидетельствование, вводный инструктаж, первичный инструктаж на рабочем месте, обученные безопасным методам труда и имеющие группу по электробезопасности не ниже II.
1.2 При работе на сверлильных станках работник обязан:
1.2.1 Выполнять только ту работу, которая определена должностной (рабочей) инструкцией, утвержденной администрацией предприятия, и при условии, что безопасные способы ее выполнения работнику хорошо известны.
1.2.2 Выполнять правила внутреннего трудового распорядка.
1.2.3 Правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты.
1.2.4 Соблюдать требования охраны труда.
1.2.5 Немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).
1.2.6 Проходить обучение безопасным методам и приемам выполнения работ и оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, инструктаж по охране труда, проверку знаний требований охраны труда.
1.2.7 Проходить обязательные периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования), а также проходить внеочередные медицинские осмотры (обследования) по направлению работодателя в случаях, предусмотренных Трудовым кодексом и иными федеральными законами.
1.2.8 Работник должен уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях.
1.2.9 Уметь применять средства первичного пожаротушения.
1.3 При работах на сверлильных станках возможны воздействия следующих опасных и вредных производственных факторов:
-повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
-отскакивающие при обработке стружка и осколки металла с повышенной температурой поверхностей;
-высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
-повышенный уровень вибрации и шум;
-мелкая стружка и аэрозоли смазочно - охлаждающей жидкости;
-движущиеся и вращающиеся части станка, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
-недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блесткости.
1.4 При работе на сверлильных станках работники должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты и Коллективным договором.
1.5 Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.
1.6 При работе на сверлильном станке работнику запрещается:
-работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
-работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
-стоять и проходить под поднятым грузом;
-проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
-заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
-снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
-мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.
1.7 В случаях травмирования или недомогания необходимо прекратить работу, известить об этом руководителя работ и обратиться в медицинское учреждение.
1.8 За невыполнение данной инструкции виновные привлекаются к ответственности согласно законодательства Российской Федерации.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1 Надеть спецодежду, не допуская свисания концов и стеснение при движении, надеть спецобувь и средства индивидуальной защиты.
2.2 Проверить и убедиться в исправности закрепленного оборудования, инструмента, приспособлений и средств защиты. Расположить инструмент с максимальным удобством для пользования, не допуская в зоне работы лишних предметов.
2.3 Отрегулировать местное освещение станка так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена, но свет не слепил глаза.
2.4 Проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями.
2.5 Проверить на холостом ходу исправность станка.
2.6 Если на металлических частях станка обнаружено напряжение (ощущение тока), электродвигатель работает на две фазы (гудит), заземляющий провод оборван, остановить станок и доложить ответственному лицу о неисправности оборудования, до устранения неисправности к работе не приступать.
2.7 Приготовить крючок для удаления стружки, ключи и другой инструмент.
Не применять крючок с ручкой в виде петли.
2.8 Работнику запрещается:
-применять неитсправный и неправильно заточенный инструмент и приспособления;
-прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к оперативно-ремонтному персоналу.
2.5 Обо всех недостатках и неисправностях инструмента, приспособлений и средств защиты, обнаруженных при осмотре, доложить руководителю работ для принятия мер к их устранению.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1 Установку и снятие деталей производить только при выключенном напряжении и полной остановке станка.
3.2 Во время работы на сверлильных станках работник обязан:
-надежно и правильно закрепить обрабатываемую деталь, чтобы была исключена возможность ее вылета;
-обрабатываемые детали, тиски и приспособления прочно и надежно закреплять на столе или фундаментной плите;
-установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;
-правильно отцентрировать и надежно закрепить режущий инструмент;
-режущий инструмент подводить к обрабатываемой детали плавно, без удара;
-при ручной подаче сверла и при сверлении напроход или мелкими сверлами не нажимать сильно на рычаг;
-при смене сверла или патрона пользоваться деревянной выколоткой;
-при сверлении отверстий в вязких металлах применять спиральные сверла со стружкодробящими канавками;
-удалять стружку с обрабатываемой детали и стола только тогда, когда инструмент остановлен;
-не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;
-при сверлении хрупких металлов, если нет на станке защитных устройств от стружки, надеть защитные очки или предохранительный щиток из прозрачного материала;
-в случае заедания инструмента, поломки хвостовика сверла, метчика или другого инструмента - выключить станок;
-для удаления стружки от станка использовать специальные крючки и щетки - сметки. Запрещается удалять стружку непосредственно руками и инструментами;
-при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление сверла, принять меры к устранению вибрации;
-перед остановкой станка обязательно отвести инструмент от обрабатываемой детали.
-мелкие детали, при отсутствии крепежного приспособления, допускается удерживать ручными тисками (работая на малых оборотах), плоскогубцами (с разрешения руководителя работ). Тиски должны быть исправными, и насечка губок несработанной.
3.3 Необходимо остановить станок и выключить электро-оборудование в следующих случаях:
-уходя от станка даже на короткое время;
-при временном прекращении работы;
-при перерыве в подаче электроэнергии;
-при уборке, смазке, чистке станка;
-при обнаружении какой-либо неисправности;
-при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.
3.4 Во время работы на станке работнику запрещается:
-применять патроны и приспособления с выступающими стопорными винтами и болтами;
-удерживать и поправлять просверливаемую деталь руками;
-сверлить тонкие пластины, полосы и т.п. детали без крепления их в специальных приспособлениях;
-крепить деталь, приспособление или инструмент на ходу станка;
-тормозить вращение шпинделя руками;
-пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
-подтягивать гайки, болты и другие соединительные предметы при работающем станке;
-охлаждать инструмент с помощью тряпок и концов;
-использовать станину станка для укладки каких-либо предметов и инструмента. Производить керновку детали на столе станка;
-брать и подавать через станок какие-либо предметы во время работы станка;
-применять прокладки между зевом ключа и гранями гаек;
-пользоваться инструментом с изношенными конусными хвостовиками;
-работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
-обдувать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;
-при установке детали на станок грузоподъемным краном находиться между деталью и станком;
-опираться на станок во время его работы, и позволять это делать другим;
-наклонять голову близко к шпинделю и режущему инструменту;
-оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1 При обрыве заземления станка и других неисправностях, которые могут привести к аварийной ситуации и несчастным случаям, необходимо:
4.1.1 Немедленно остановить работу станка до устранения неисправностей и поставить в известность руководителя работ.
4.1.2 Под руководством ответственного за производство работ оперативно принять меры по устранению причин аварий или ситуаций, которые могут привести к авариям или несчастным случаям.
4.2 В случае возгорания ветоши, оборудования или возникновения пожара:
4.2.1 Немедленно сообщить по телефону «01» в пожарную охрану, оповестить работающих, поставит в известность руководителя подразделения, сообщить о возгорании на пост охраны.
4.2.2 Открыть запасные выходы из здания, обесточить электропитание, закрыть окна и прикрыть двери.
4.2.3 Приступить к тушению пожара первичными средствами пожаротушения, если это не спряжено с риском для жизни.
4.2.4 Организовать встречу пожарной команды.
4.2.5 Покинуть здание и находиться в зоне эвакуации.
4.3 При несчастных случаях:
4.3.1 Немедленно организовать первую помощь пострадавшему и при необходимости доставку его в медицинскую организацию;
4.3.2 Принять неотложные меры по предотвращению развития аварийной или иной чрезвычайной ситуации и воздействия травмирующих факторов на других лиц;
4.3.3 Сохранить до начала расследования несчастного случая обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц и не ведет к катастрофе, аварии или возникновению иных чрезвычайных обстоятельств, а в случае невозможности ее сохранения - зафиксировать сложившуюся обстановку (составить схемы, провести другие мероприятия).

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1 Выключить станок.
5.2 Убрать инструмент в отведенное для этой цели место.
5.3 Привести в порядок рабочее место:
-убрать со станка стружку и металлическую пыль;
-очистить станок от грязи;
-аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
-смазать трущиеся части станка.
5.4 Снять спецодежду и убрать в шкаф.
5.5 Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом.
5.5 Сообщить руководителю работ обо всех недостатках, замеченных во время работы, и принятых мерах по их устранению.

\* **При работе на заточном станке:**

Работа на заточных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:
- электрический ток;
- абразивная пыль и аэрозоли смазочно - охлаждающей жидкости;
- отлетающие кусочки абразивного материала и обрабатываемых деталей;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.
При разработке Типовой инструкции использованы следующие стандарты системы безопасности труда: ГОСТ 12.0.003-74. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация; ГОСТ 12.1.004-91. Пожарная безопасность. Общие требования; ГОСТ 12.3.002-75. Процессы производственные. Общие требования безопасности; ГОСТ 12.3.025-80. Обработка металлов резанием. Требования безопасности и др.
Заточники при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей Инструкции.
В случае невыполнения положений настоящей Инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной, административной, уголовной и материальной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на заточных станках допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.
1.2. Заточнику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему руководителем цеха (участка).
1.3. Персонал, обслуживающий заточные станки, должен иметь: костюм хлопчатобумажный или полукомбинезон, очки защитные, ботинки юфтевые.
1.4. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.
1.5. Заточнику запрещается:
- использовать неиспытанные абразивные инструменты;
- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- запрещается работать на станке с оборванным заземляющим проводом, при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- стоять и проходить под поднятым грузом;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.
1.6. О всяком несчастном случае немедленно поставить в известность мастера и обратиться в медицинский пункт.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы заточник обязан:
- принять станок от сменщика: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;
- привести в порядок спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;
- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от абразивной пыли и охлаждающих жидкостей;
- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
- проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;
- надежно закрепить подручник, установив его таким образом, чтобы зазор между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга был не более 3 мм. Рабочая поверхность подручника должна быть ровной, а край рабочей поверхности без выбоин и выработки;
- проверить на холостом ходу станка:
а) исправность органов управления;
б) исправность системы смазки и охлаждения;
в) исправность фиксации рычагов управления;
- проверить состояние абразивных кругов наружным осмотром с целью определения трещин и выбоин;
- проверить паспорт об испытании на прочность кругов диаметром 150 мм и выше.
2.2. Установку абразивных кругов и их крепление на шпиндель заточного станка производить лицам, прошедшим специальное обучение и получившим инструктаж по правилам установки абразивного инструмента на заточные станки:
а) наладчики устанавливают абразивные круги, собранные и отбалансированные с планшайбами;
б) заточники устанавливают только те абразивные круги, которые не проходят балансировки.
2.3. Заточнику запрещается:
- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
- применять неисправный и неправильно заточенный режущий инструмент и приспособления;
- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Во время работы заточник обязан:
- включить вытяжную вентиляцию и проверить ее работу;
- инструмент, выданный на заточку, разложить на верстаке, не загромождая рабочее место и проходы;
- проверить надежность крепления абразивного круга, наличие картонных прокладок между зажимными фланцами и кругом, надежность крепления гаек, зажимающих фланцы;
- проверить исправную работу станка на холостом ходу в течение 3 - 5 мин., находясь в стороне от опасной зоны возможного разрыва абразивного круга;
- перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла;
- при заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником. Запрещается при заточке удерживать инструмент на весу;
- заточку осевого инструмента, обрабатываемого в центрах, производить только с исправными центровыми отверстиями, не допускать, чтобы вершина центров упиралась в дно центровых отверстий: инструмент должен плотно входить в оба центра всей конусной поверхности центровых отверстий;
- при ручной подаче подавать круг или инструмент на круг плавно, без рывков и резкого нажима;
- не допускается работа боковыми поверхностями круга, если круг не предназначен специально для такого вида работ;
- заточку и доводку инструмента алмазными кругами производить только с охлаждением;
- при заточке инструмента с охлаждающей жидкостью следить за тем, чтобы жидкость омывала абразивный или алмазный круг по всей его рабочей поверхности и своевременно отводилась;
- при переходе с сухой на мокрую заточку во избежание разрыва дать кругу предварительно охладиться (остыть) и только после этого начинать заточку инструмента с охлаждающей жидкостью;
- правку абразивных кругов производить только алмазами, алмазно - металлическими карандашами или специальными алмазозаменителями в соответствии с установленной технологией правки;
- алмазную и металлическую пыль удалять со станка специальной щеткой - сметкой или скребком: производить эту работу непосредственно руками запрещается. Не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;
- оберегать круг от ударов и толчков;
- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
а) уходя от станка даже на короткое время;
б) временного прекращения работы;
в) перерыва в подаче электроэнергии;
г) при уборке, смазке, чистке станка;
д) при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;
е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.
3.2. Во время работы на станке запрещается:
- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
- затачивать режущий инструмент на неисправном оборудовании;
- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- опираться на станок во время его работы, и не позволять это делать другим;
- работать кругами, имеющими трещины или выбоины;
- применять рычаги для увеличения нажима на круг;
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру.
4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администрации и другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.
4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

5. Требования безопасности по окончании работы

После окончания работ заточник обязан:
- выключить станок и электродвигатель;
- привести в порядок рабочее место:
а) убрать со станка алмазную и металлическую пыль;
б) очистить станок от грязи;
в) аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
г) смазать трущиеся части станка;
- сдать станок сменщику или мастеру и сообщить о всех неисправностях станка;
- снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

**3.2. Учащимся запрещается:**

- нарушать правила охраны труда в кабинетах технологии;

- находиться в кабинетах технологии  в отсутствии учителя;

- загромождать рабочие места и проходы портфелями, материалами и отходами производства. Нахождение на рабочем месте предметов, не требующихся для выполнения работы, запрещается;

- трогать станочное оборудование;

- нарушать требования учителя и дисциплину;

- самостоятельно включать электроприборы;

- делать резкие движения во избежание травмы.

**3.3. Учитель обязан:**

- обеспечить безопасное использование  оборудования в кабинете;

- обеспечить устойчивую дисциплину учащихся на уроке;

- выполнять санитарно-гигиенические требования по режиму проветривания, температурному режиму;

- соблюдать нормы освещенности кабинета;

- при работе с техническими средствами обучения соблюдать все правила их эксплуатации и охраны труда;

- при открывании окон рамы фиксировать в открытом положении крючками. При открывании фрамуг обязательно должны был ограничители. Во избежание падения из окна, а также ранения стеклами категорически запрещается вставать на подоконник;
- обеспечить выполнение правил охраны труда учащимися при работе в кабинете технологии.
**3.4. Учителю запрещается:**

- оставлять без присмотра учащихся;

- использовать неисправное оборудование;

- с целью обеспечения надлежащей естественной освещенности в кабинете расставлять на подоконниках цветы;

- загромождать окна изделиями, инструментами, материалами и другими предметами;
- закрывать кабинет на ключ во время занятий.

***4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.***

**4.1. Учитель должен:**

- при возникновении пожара немедленно эвакуировать учащихся из здания, сообщить о пожаре администрации учреждения и в ближайшую  пожарную часть и приступить к тушению очага возгорания с помощью первичных средств пожаротушения;
- при прорыве системы отопления удалить учащихся из кабинета, перекрыть задвижки в тепловом узле здания и вызвать слесаря-сантехника;

- при получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом врачу и администрации гимназии, при  необходимости отправить  пострадавшего в ближайшее лечебное  учреждение в сопровождении взрослого;

- в случае появления неисправности в работе видеотерминала выключить  его, сообщить  об этом администрации учреждения. Работу можно продолжать только в случае устранения возникшей неисправности специалистом.

**4.2. Ученик должен:**

- при плохом самочувствии сообщить об этом учителю;

- при возникновении нестандартной ситуации сохранять  спокойствие и неукоснительно выполнять  указания учителя.

***5. ТРЕБОВАНИЕ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ ЗАНЯТИЙ***

5.1. Выключить все электроприборы.

5.2. Привести в порядок  рабочее место.

5.3. Привести себя и спецодежду в порядок.

5.4. Проветрить и провести влажную уборку кабинета.

5.5. Закрыть окна, фрамуги, выключить  свет.

5.6. Закрыть кабинет, сдать ключ сотрудникам службы безопасности.

С инструкцией ознакомлен (а)

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_200\_\_г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

 подпись расшифровка подпись

**УТВЕРЖДАЮ**

**ДИРЕКТОР ШКОЛЫ**

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

подпись расшифровка подписи

 «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_ г.

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ**

**«СТУДЕНЧЕСКАЯ СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА №12»**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

**№ \_\_\_**

***1. Общие требования безопасности***

1.1.   Соблюдение данной инструкции обязательно для всех учащихся, занимающихся в кабинете.

1.2.   Спокойно, не торопясь, соблюдая дисциплину и порядок, входить и выходить из кабинета.

1.3.   Не загромождать проходы сумками и портфелями.

1.4.   Не включать электроосвещение и средства ТСО.

1.5.   Не открывать форточки и фрамуги.

1.6.   Не передвигать учебные столы и стулья.

1.7.   Не трогать руками электрические розетки.

1.8.   Травмоопасность в кабинете:

* при включении электроосвещения
* привключении приборов ТСО
* при переноске оборудования и т.п.

1.9. Не приносить на занятия посторонние, ненужные предметы, чтобы не отвлекаться и не травмировать своих товарищей.

1.10.Не садиться на трубы и радиаторы водяного отопления.

***2. Требования безопасности перед началом занятий***

2.1.   Не открывать ключом дверь кабинета.

2.2.   Входить в кабинет спокойно, не торопясь.

2.3.   Подготовить своё рабочее место, учебные принадлежности.

2.4.   Не менять рабочее место без разрешения учителя.

***3. Требования безопасности во время занятий***

3.1.    Внимательно слушать объяснения и указания учителя.

3.2.    Соблюдать порядок и дисциплину во время урока.

3.3.    Не включать самостоятельно приборы ТСО.

3.4.    Не переносить оборудование и ТСО .

3.5.    Всю учебную работу выполнять после указания учителя.

3.6.    Поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

3.7.    При работе с острыми, режущими инструментами на уроках трудового обучения
соблюдать инструкции учителя по технике безопасности.

3.8.    Во время учебных экскурсий соблюдать дисциплину и порядок.

3.9.    Не отходить от группы без разрешения учителя.

3.10.  Соблюдать инструкцию по правилам безопасности при лабораторно - практических работах по природоведению (Окружающий мир).

***4. Требования безопасности в аварийных ситуациях***

4.1.  При возникновении аварийных ситуаций (пожар и т.д.), покинуть кабинет по указанию учителя в организованном порядке, без паники.

4.2.  В случае травматизма обратитесь к учителю за помощью.

4.3.  При плохом самочувствии или внезапном заболевании сообщите учителю.

***5. Требования безопасности по окончании занятий***

5.1.  Приведите своё рабочее место в порядок.

5.2.  Не покидайте рабочее место без разрешения учителя.

5.3.  О всех недостатках, обнаруженных во время занятий, сообщите учителю.

5.4.  Выходите из кабинета спокойно, не толкаясь, соблюдая дисциплину.

С инструкцией ознакомлен (а)

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_200\_\_г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

 подпись расшифровка подпись

**ГРАФИК РАБОТЫ КАБИНЕТА**

(2018-2019 учебный год)

**1 четверть**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **День недели** | **Время работы** | **Ф.И.О. педагога** |
|  | **Уроки** | **Дополнительные занятия** | **Дополнительные платные услуги** |  |
| Понедельник |  |  |  |  |
| Вторник | 1-7 |  |  |  |
| Среда | 1-7 | Кружок 15.00 |  |  |
| Четверг |  |  |  |  |
| Пятница |  |  |  |  |
| Суббота |  |  |  |  |

**2 четверть**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **День недели** | **Время работы** | **Ф.И.О. педагога** |
|  | **Уроки** | **Дополнительные занятия** | **Дополнительные платные услуги** |  |
| Понедельник |  |  |  |  |
| Вторник | 1-7 |  |  |  |
| Среда | 1-7 | Кружок 15.00 |  |  |
| Четверг |  |  |  |  |
| Пятница |  |  |  |  |
| Суббота |  |  |  |  |

**3 четверть**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **День недели** | **Время работы** | **Ф.И.О. педагога** |
|  | **Уроки** | **Дополнительные занятия** | **Дополнительные платные услуги** |  |
| Понедельник |  |  |  |  |
| Вторник | 1-7 |  |  |  |
| Среда | 1-7 | Кружок 15.00 |  |  |
| Четверг |  |  |  |  |
| Пятница |  |  |  |  |
| Суббота |  |  |  |  |

**4 четверть**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **День недели** | **Время работы** | **Ф.И.О. педагога** |
|  | **Уроки** | **Дополнительные занятия** | **Дополнительные платные услуги** |  |
| Понедельник |  |  |  |  |
| Вторник | 1-7 |  |  |  |
| Среда | 1-7 |  Кружок 15.00 |  |  |
| Четверг |  |  |  |  |
| Пятница |  |  |  |  |
| Суббота |  |  |  |  |